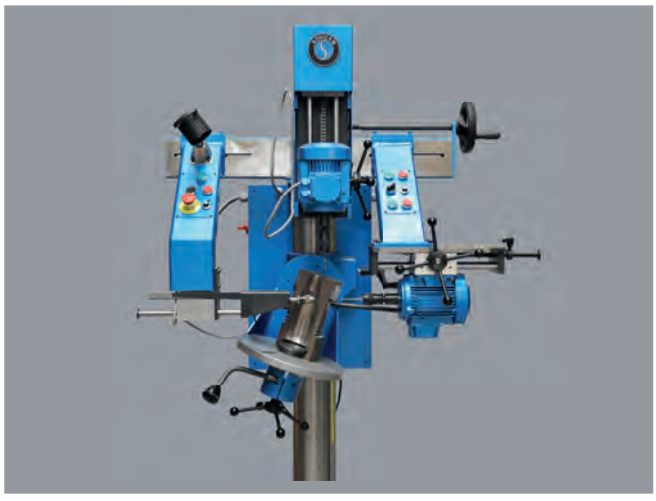
RS6 PERCEUSE POUR TROUS D'ÉVENTS

Sonicam RS6 perce de très petits trous d'évents à l'intérieur des moules.

Avantages

- Ø de perçage entre 0,3 et 0,8mm
- Idéal pour percer des trous au niveau des zones de gravures et des épaules des moules, ainsi que pour déboucher les trous d'évents
- Performante, facile d'ulisation et longue durée de vie



Fonctions

La **RS6** a trois têtes:

- Deux horizontales sur un axe pour percer et contre-percer sans déplacer le moule
- Une troisième verticale pour interconnecter les trous de ventilation

La cavité du moule est fixée sur une table pivotante à 360° pour un meilleur positionnement.

La tête gauche permet de percer facilement les plus petits diamètres sans risque de casser l'outil en s'assurant que les forêts soient toujours perpendiculaires à la surface du moule, même dans les épaules du moule.

Caractéristiques techniques	
Course de la tête verticale	212 mm
Course de la tête gauche	162 mm
Course de la tête droite	212 mm
Course verticale de la table	700 mm
Distance de l'axe plateau à la colonne	270 mm
Distance de l'axe des forêts à la table:	
Maximum	770 mm
Minimum	70 mm
Distance entre mandrins:	
Maximum	450 mm
Minimum	60 mm
Capacité du mandrin gauche	1,5 mm
Capacité du mandrin droit & vertical	6,5 mm
Vitesse moteur tête gauche	6000 tr/min ajustable
Vitesse moteur tête droite & verticale	1420 tr/min ajustable
Puissance	0,37 KW
Tension	230 V monophasé, 50/60 Hz
Diamètre de la table	300 mm
Rotation de la table	360°
Inclinaison de la table	-50° to +50°
Dimensions (LxlxH)	800 x 1400 x 1800 mm
Poids	220 KG

Accessoires pour RS6

- Forêts
- Tarauds

SONICAM GENUINE PARTS

SONICAM
19, rue Jules Ferry, Z.I. Le Pontet
69360 Saint-Symphorien-d'Ozon, France

+33 (0)478 024 950
mail@sonicam.com
www.sonicam.com